

















DÉTAILS







Table supérieure en granit avec 20 cm. anti-éclaboussures





Articles adaptés à l'unité de revêtement réfrigérée (VRX 15/38 : 2 portes et VRX 20/38:3



Système de cassette



Évaporateur traité



Commutateur principal et thermostat numérique montés de série

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Comptoir réfrigéré pour PIZZAS pour plateaux 600x400mm	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé avec moteur à système de cassettes	•
Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur	•
Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)	•
Évaporateur traité anti-corrosion	•
Thermostat numérique	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Porte à fermeture automatique (No réversible)	•
Clayettes réglables 600x400mm: 2 pièces	•
Pieds réglables S/S N° 6 - (Roulette verrouillable en option)	•
Surface en granit avec dosseret, hauteur: 200 mm	•
Ensemble N° 1 de guides en forme de « C » pour chaque porte	•
Ensemble de tiroirs non réfrigérés équipés de guides télescopiques	•
Articles adaptés à l'unité de nappage réfrigérée (VRX 20/38)	•
Classe énergétique: C	•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	430 L
Température	+2° ~ +8°C
Consommation	2.079 kWh/24h
Puissance nominale	300 W
Niveau de bruit	42 dB(A)
Poids net	309 Kg
Poids brut	363 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	2025x800x1040
Dimensions internes (LxPxH mm)	1080x685x585
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	2065x840x1070
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	14/28/28

CERTIFICATIONS

(E C



RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT







